

Module Assemblage de boîte à boutons

Cooperates
with Education
Automation

SIEMENS

Industrie

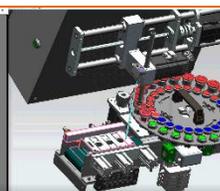


Ce poste d'assemblage d'une boîte à boutons communicant est l'homothétie avec des **postes automatisés** du milieu industriel actuel. Ce système est étudié pour l'acquisition et l'optimisation des cycles de production.

- Notre système peut utiliser **plusieurs formats** de boutons impliquant des hauteurs différentes donc des réglages machines différents.
- **Prise des boutons** par un axe vertical électrique sur un carrousel motorisé.
- **Transfert** de ces boutons sur un poste de pose dans la boîte.
- **Dépose** dans un couvercle 3 trous équipés RFID.
- Fonctionnement en mode local ou mode **supervisé**.
- Fonctionnement en mode **manuel** ou **automatique**.

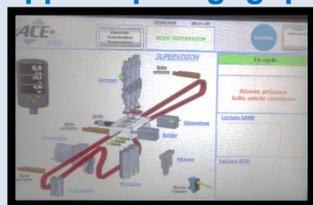


- **Réalité augmentée** sur tablette



- **Jumeau numérique**

Supports pédagogiques



- Jumeau numérique
- Tutoriel de Mise en service (RA). Manuels d'utilisation, de fonctionnement. Version numérique de maintenance, des pièces détachées.
- Tutoriel de diagnostic et suivi.
- Tutoriel de démontage.
- Mesure et acquisition de données intégrées.



- Maîtriser les standards de **communication** actuelle : WEB, Ethernet, lo-link
- Maîtriser différents types de **détection** dont présence ou de matière.

- Apprentissage des **axes électriques** Brushless
- Maîtriser les **positionnements** moteur Brushless
- Réglage machine à **distance** ou **local**

- Utilisation et mesure de 2 types d'énergie, **électrique et pneumatique**.
- Diagnostiquer, réparer, maintenir(boite à pannes)

Descriptif technique



Automatisme

Automate type S7-1512 avec 1 port Ethernet intégré.

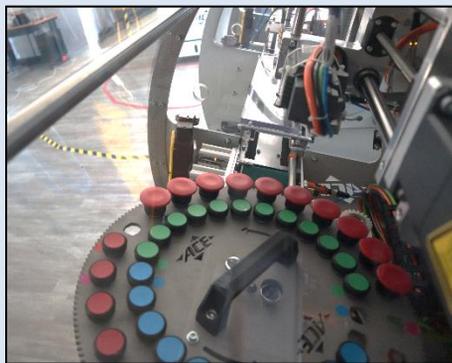
Supervision du système

Pupitre opérateur TP700 avec écran graphique couleur 7", tactile et clavier. Serveur WEB intégré avec possibilité de développer des pages WEB personnelles.

Logiciel de paramétrage fourni.

Introduction des boutons

Plateau rotatif motorisé à chargement manuel avec 48 emplacements.



Axe de montée et descente des boutons

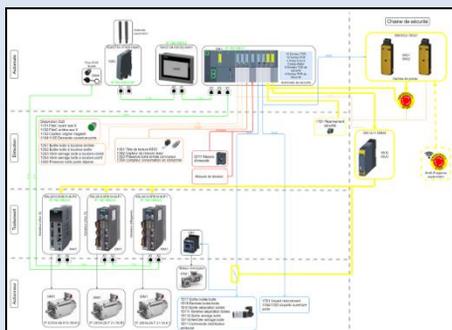
Bras motorisé assuré par moteur et variateur Brushless.

Prise de bouton par ventouse pneumatique.

Axe de positionnement dans la boîte à bouton

Avance de la boîte avec détection de présence. Lecture par RFID et transmission à l'API par Io-link.

L'axe de translation et de positionnement de la boîte est assuré par le moteur et variateur Brushless.



Organisation des réseaux

Les appareillages Ethernet sont connectés sur les ports intégrés de la CPU de contrôle.

1 port Ethernet libre sur le côté du coffret électrique permet la connexion d'un PC extérieur pour l'accès à l'ensemble du réseau.

(Paramétrage, programmation, pilotage à distance ou télésurveillance) ce port peut aussi être connecté au réseau Ethernet de votre établissement.

Descriptif général : possibilité d'assemblage des systèmes A et B

SID400C:

Système compact entièrement caréné évitant le contact de la main humaine sur les parties mobiles. Tous les appareillages de commande sont montés dans un coffret électrique avec serrure. Sectionneur général condamnable par cadenas pour la mise hors tension du système.

